



Referenz

Geringere Kosten, zufriedenes Team, zuverlässige Anlagen. So geht Logistik!



Kunde

Bischof
Lagerhaus AG



Standort

Sennwald (CH)
Feldkirch (AT)



Branche

Lebensmittel-
logistik



Staubreduktion

Bis zu 90 %

Auf einen Blick

„Seit 2016 genießen wir saubere Luft an unserem Standort in Sennwald. Die Luftreiniger von Zehnder Clean Air Solutions haben unsere Erwartungen dabei übertroffen. So sehr, dass wir mittlerweile auch unseren Hauptsitz in Österreich und zwei neue Trockenhallen im Sennwald mit ihnen ausgestattet haben. Unsere Mitarbeitenden sind ebenfalls zufrieden. Denn die sagen: Man spürt den Unterschied!“

Otto Bischof, Gründer und Geschäftsführer von Bischof Lagerhaus AG

Herausforderungen

Für ein Logistikunternehmen wie die Bischof Lagerhaus AG ist Staub eine Herausforderung, die nicht wegzudenken ist. Denn wo sich Menschen bewegen, Maschinen laufen und Waren in Bewegung sind, fallen Schadstoffpartikel an. Das lässt sich nicht vermeiden.

Was sich allerdings schon vermeiden lässt, sind die Probleme, die daraus resultieren: Staub reduziert die Lebensdauer und Zuverlässigkeit von Anlagen und Flurförderfahrzeugen, schadet der Mitarbeitergesundheit und erschwert die Reinigung der Lagerhallen.

Über die Bischof Lagerhaus AG

Die Bischof Lagerhaus AG in Sennwald (Schweiz), Tochtergesellschaft der Bischof Lebensmittellogistik, ist auf (tief-)gekühlte Waren spezialisiert. Was das in Zahlen bedeutet? Auf rund 54.000 m² Betriebsgelände verwaltet das Unternehmen rund 10.000 Tiefkühlpalettenplätze und 12.000 Mehrtemperaturpalettenplätze (Frisch- & Trockenlager). Die bekommen ihren Strom übrigens von Photovoltaikanlagen, die insgesamt eine Fläche von 7.667m² bedecken.

Und es geht innovativ, zukunftsorientiert und nachhaltig weiter: Am Laufen gehalten wird der Betrieb

Nutzen

Reduzierte Kosten, weniger Reinigungsaufwand und gesündere Mitarbeitende – das haben unsere Luftreinigungssysteme für die Bischof Lagerhaus AG gebracht. Denn auch, wenn das fast wie ein Märchen klingt: Mit Zehnder Clean Air Solutions reduziert das Logistikunternehmen die Partikelkonzentration in den Lagerhallen um etwa 90 %. Und heute? Heute atmet die Belegschaft saubere Luft, die Waren bleiben staubfrei und die Lebensdauer der eingesetzten Maschinen profitiert gleich mit.



Logistik am Puls der Zeit

Immer auf der heißen Spur der Innovation. Mit diesem Motto betreibt die Bischof Lagerhaus AG Logistik im schweizerischen Sennwald und im österreichischen Feldkirch. Mit insgesamt über 20.000 Palettenplätzen und einem zuverlässigen Team wickelt das Unternehmen Großaufträge für Kunden so ab, als gäbe es nichts Einfacheres auf der Welt.

Staub im Getriebe – warum Otto Bischof nach sauberer Luft strebt

Wenn Waren verpackt, gelagert und kommissioniert werden, bleibt eines sicher nicht aus: große Mengen an Staub. **In der Logistik setzen sich Schadstoffpartikel auf Maschinen, in den Räumen und auch in den Lungen der Mitarbeitenden ab.** Viel Bewegung in Lagerhallen wirbelt die unreine Luft zusätzlich auf und verteilt sie in den Hallen.

Otto Bischof, der Geschäftsführer der Bischof Lagerhaus AG, hat das längst erkannt: „Saubere Luft in unseren Lagerhallen ist für uns ein absolutes Erfolgskriterium. Gerade unsere Kunden aus der Lebensmittelbranche erwarten zurecht höchste Standards, da ihre Produkte höchstsensibel transportiert werden müssen. Ein schlechtes Erscheinungsbild in einer unserer Hallen schließt eine Zusammenarbeit praktisch aus.“

Er ergänzt: „Wir tragen zudem Verantwortung für unsere Mitarbeitenden. Mitarbeiter sollen bei der Arbeit unbeschwert durchatmen können, möglichst zufrieden und dadurch natürlich weniger krank sein. Das möchten wir selbstverständlich unterstützen. Deswegen haben wir nach modernen Luftreinigungssystemen gesucht.“

Zehnder Clean Air Solutions als alternativloser Partner

Auf ihrer Suche nach Luftreinigern haben Otto Bischof und sein Team viele Anbieter verglichen. Im Januar 2016 kam es dann zum Erstbesuch von Zehnder Clean Air Solutions in Sennwald. Dass die Lösungen genauso ideal sind wie das Service-Paket, was mit ihnen einhergeht, davon durfte sich Otto Bischof noch am ersten Besuchstag überzeugen. Der Ansprechpartner von Zehnder Clean Air Solutions führte Staubbmessungen in der Trockenhalle durch und gab bereits



erste handfeste Tipps und Umsetzungsvorschläge zur Verbesserung der Luftqualität.

Und der erste Eindruck wurde auch nach der Installation der ersten Luftreiniger nicht getrübt. Im Gegenteil: Die Erwartungen wurden noch übertroffen. Das Fazit von Otto Bischof: „Unsere Entscheidung für die Lösung von Zehnder Clean Air Solutions war (offen gesprochen) nach der ersten Nachmessung bereits gefallen. **Uns war direkt klar, dass wir mit den Luftreinigungssystemen beinahe Staubfreiheit erzielen können.** Heute sparen wir 90 % Staub ein und genießen die vielen weiteren Vorzüge sauberer Luft.“

Und das, betont Otto Bischof, nicht nur in einer Lagerhalle. Seit 2020 setzt die Otto Bischof Lagerhaus AG sechs weitere Luftreiniger ein – in der Trockenhalle B in Sennwald sowie am Unternehmenshauptsitz im österreichischen Feldkirch. Auch in der Trockenhalle C in Sennwald werden weitere Geräte installiert. Hohe Staubbelastung? Bei Otto Bischof im Betrieb längst Geschichte.



Saubere Luft lohnt sich auf vielen Ebenen

Besonders erfreut zeigt sich die Otto Bischof Lagerhaus AG über die positiven Nachrichten direkt aus der Belegschaft. Denn die berichtet von einem durch und durch angenehmen Raumklima, das bei jedem Atemzug spürbar ist. **Mit der erhöhten Zufriedenheit der Belegschaft reduzieren sich auch die gesundheitlichen Probleme und Krankheitstage der Mitarbeitenden.**

Doch nicht nur das: Die Maschinen des Unternehmens sind dank Zehnder Clean Air Solutions nahezu wartungsfrei. Das gilt für Stapler, Förderband- und Förderanlagen genauso wie für spezielle Kühlsysteme.

Apropos spezielle Kühlsysteme: Im Tiefkühlbereich kann die Otto Bischof Lagerhaus AG wegen des Gefrierpunkts nicht mit Wasser reinigen. Was früher ein großes Problem war, ist heute halb so schlimm. Denn wo kein Staub ist, sinkt die Notwendigkeit für Spezialreinigungen.

Und was passiert, wenn Kunden die Lagerhallen erblicken? „Wir kommunizieren den Einsatz der Luftreinigungssysteme schon im Erstgespräch mit unseren Kunden. Sobald diese dann eine der Lagerhallen betreten, sind sie vom Ergebnis beeindruckt. **Die Sauberkeit hebt uns von vielen Mitbewerbern ab; Kunden wissen ihre Waren bei uns in den besten Händen**“, erklärt Otto Bischof.

Nie wieder ohne den Zehnder-Effekt

„Die Zusammenarbeit mit Zehnder läuft hervorragend. Die umfangreichen Messungen zeigen uns stets, wo wir stehen. Zudem reagiert Zehnder flexibel und zeitnah auf räumliche Veränderungen bei uns und passt die Lösung entsprechend an“, so Otto Bischof.

Er fasst zusammen: „Ich bin sicher, dass wir Zehnder Clean Air Solutions in den kommenden Jahren bei all unseren Neubauten installieren – schließlich sprechen die Ergebnisse für sich.“