

ALU-X

**DER X-PERTE
FÜR ALUMINIUM**

**FÜR
X-TREME
LEISTUNG.**





Von X-PERTEN für X-PERTEN

VSM hat mit ALU-X eine Schleifmittelserie entwickelt, die speziell auf die Anforderungen des Schleifens von NE-Metallen abzielt.

Hier trifft die bewährte **VSM CERAMICS** Korntechnologie mit kontinuierlicher Selbstschärfung auf die schleifaktive Zusatzschicht **VSM ALU-X**. Das Ergebnis: Verbesserte Spanabfuhr, dadurch weniger Werkzeugwechsel, mehr Werkstücke pro Schicht, mehr Abtrag und ein fettfreier Arbeitsplatz.

X-TREME Leistung – red

ALU-X

Die Zusatzschicht ALU-X verringert beim Schleifen von NE-Metallen die Spananhaftung deutlich

Entwickelt für:



Aluminium



NE-Metalle



Unlegierter
Stahl




MADE IN GERMANY

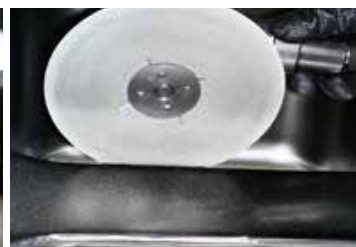
Ihre Schleifaufgabe



Abschleifen von Angüssen Entgraten

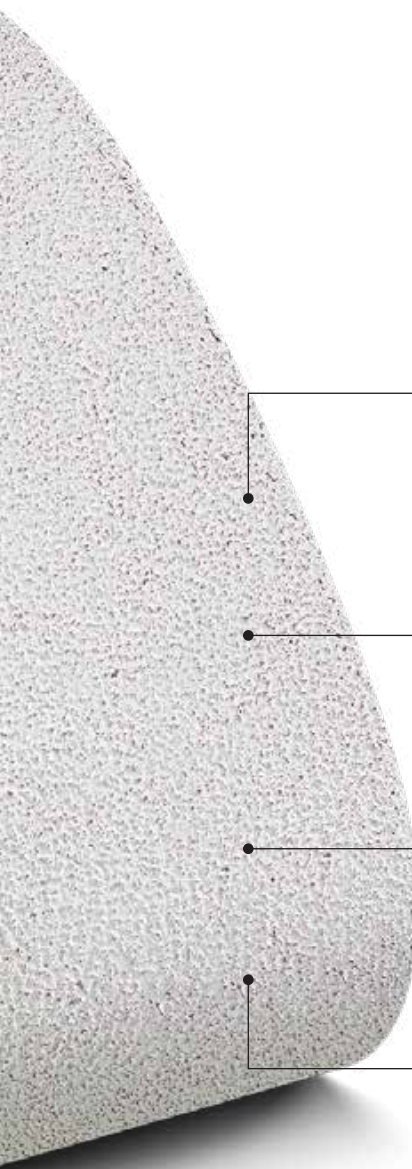


Schweißnähte entfernen



Schweißnaht-Vorbereitung

uzierte Spananhaftung



Verringerte Spananhaftung führt zu weniger Werkzeugwechseln



Hoher Abtrag und verlängerte Standzeit



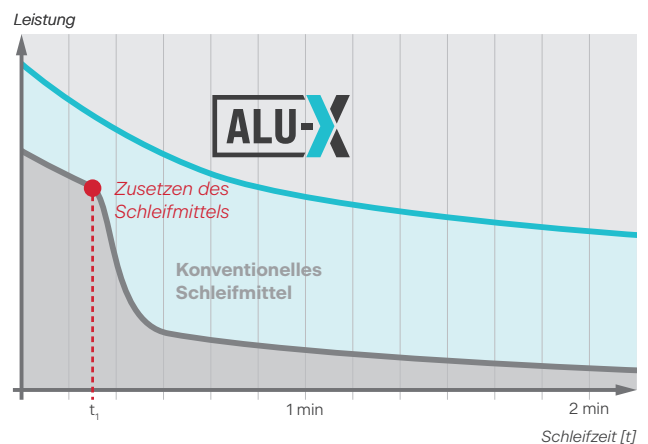
Verringerte Werkzeugkosten pro Werkstück



Fett- und ölfrei schleifen

Ihre Vorteile im Überblick

- > Speziell für die Bearbeitung von **Aluminium und NE-Metallen** entwickelt
- > **VSM ALU-X verringert deutlich** die Spananhaftung und somit das **Zusetzen des Schleifmittels**; das reduziert **Werkzeugwechsel**
- > **Gesteigerte Leistung** ermöglicht eine **schnellere Bearbeitung** von Werkstücken und reduziert die Prozesskosten
- > **Fett- und ölfreies Schleifen** sorgt für einen **sauberen Arbeitsplatz**.
- > **VSM** liefert stets höchste Qualität – **Made in Germany**



Schleifen von Stangenmaterial (Ø 30 mm) aus Aluminiumlegierung (AlSi12Cu) mit Fiberscheiben in Korngröße 24.



Anfasen



Reinigen



Fehlstellen ausschleifen




Techn. Oberflächenqualität

Fünf X-PERTEN für den Alu-Schliff

Egal ob bei der Vorbereitung oder Entfernung von Schweißnähten, dem Entgraten, dem Abschleifen von Angüssen, dem Ausschleifen von Fehlstellen im Rahmen des Reparaturschliffs oder zur Erzielung einer gewünschten technischen Oberflächenqualität: Nahezu alle Schleifarbeiten mit NE-Werkstücken lassen sich mit den ALU-X Serien von VSM unkompliziert erledigen.

VSM CERAMICS mit ALU-X ist ideal für Grobschliff-Anwendungen geeignet. Die VSM ALUMINIUMOXID Schleifbänder sind echte Allrounder. Das Schleifkorn produziert ein mattes Schliffbild und ist besonders für die Konturenbearbeitung zu empfehlen

Produktübersicht



← Abtrag → Oberfläche

Rollen (max. Breite mm)	Breit- bänder	Schmal- bänder	Scheiben	Träger	Korntechnologie	Merkmale	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	600	VSM Serie	
1.470			○	Fiber	VSM CERAMICS	ALU-X																	XF733
1.480	⊙	⊙		Gewebe	VSM CERAMICS	ALU-X ◊																	XK733X
1.480	⊙	⊙		Gewebe	VSM ALUMINIUMOXID	ALU-X ◊																	KK732X
1.050	○	○		Gewebe	VSM ALUMINIUMOXID	ALU-X																	KK532F
1.450	○	○		Papier	VSM ALUMINIUMOXID	ALU-X																	KP532E

Stand: 09/2023. Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Merkmale

○ für niedrigen bis mittleren Andruck ⊙ für mittleren Andruck ● für mittleren bis hohen Andruck ◊ auch für Nassschliff geeignet

Flexibilität des Trägers (letzter Buchstabe der Serienbezeichnung):

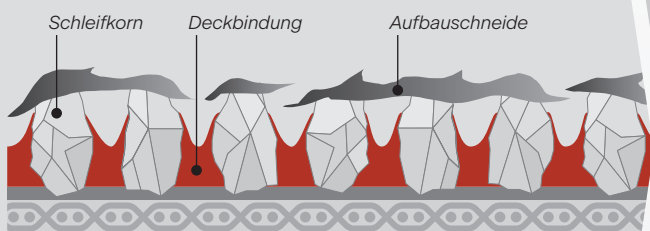
E extrem flexibel **F** sehr flexibel **X** robust



Die ideale Bearbeitung von NE-Metallen

NE-Metalle wie Aluminium, Bronze und Kupfer sind anspruchsvolle Werkstoffe, die das Schleifmittel leicht zusetzen können. Das bedeutet, dass die Späne nicht abgeführt werden, sondern sich auf den Kornspitzen festsetzen: Eine Aufbauschneide entsteht. Das Schleifkorn kann nicht mehr arbeiten und das Schleifmittel wird

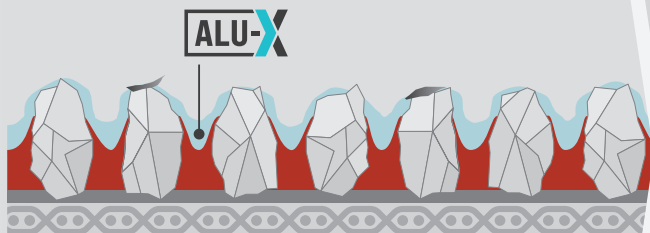
unbrauchbar. Die Zusatzschicht **VSM ALU-X** verringert die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels. Die Standzeit wird daher maßgeblich verlängert und sichergestellt, dass auch nach längerer Benutzung ein hoher Abtrag erzielt wird.



Konventionelles Schleifmittel: Späne bleiben an den Kornspitzen haften, das Schleifmittel setzt sich zu.



Mit Aluminiumspänen zugesetzte Fiberscheibe

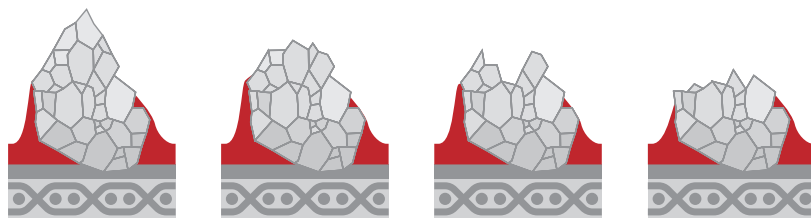


Die Zusatzschicht VSM ALU-X verringert deutlich das Anhaften. Das Schleifmittel kann länger genutzt werden.



VSM ALU-X: Es haften deutlich sichtbar weniger Späne an.

VSM CERAMICS für maximalen Materialabtrag



t=0

Schleifzeit

VSM CERAMICS Schleifmittel überzeugen durch einen aggressiven Schliff und sehr lange Standzeiten. Die kontinuierliche Selbstschärfung des Schleifkorns sorgt für eine lang anhaltende, hohe Schleifleistung.

Als die Lösung für eine Vielzahl stationärer und mobiler Schleifanwendungen überzeugt **VSM CERAMICS** zudem durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Praxisbeispiele

Reinigungsschliff von Strukturteilen



Werkstück	Automotive Aufbauten
Material	Aluminiumlegierung
Schnittgeschwindigkeit	80 m/s
Vorschub	Manuell
Serie	XF733
Scheibenabmessungen	Ø 180 mm
Körnung	36

> **Ergebnis:** Doppelter Abtrag im Vergleich zum bisher führenden Schleifmittel

Schweißnahtegalisierung



Werkstück	Fensterrahmen
Material	Aluminiumlegierung
Schnittgeschwindigkeit	63 m/s
Vorschub	Manuell
Serie	XF733
Scheibenabmessungen	Ø 125 mm
Körnung	36, 60, 80

> **Ergebnis:** 90% mehr Standzeit im Vergleich zu konventionellen Schleifmitteln

Entfernung von Angüssen



Werkstück	Gussteil
Material	Aluminiumlegierung
Schnittgeschwindigkeit	28 m/s
Vorschubgeschwindigkeit	Manuell
Serie	XK733X
Kontaktwalze	75 mm, 90° Shore A
Körnung	36

> **Ergebnis:** 35% mehr Standzeit im Vergleich zum Wettbewerbsprodukt

Von X-PERTEN für X-PERTEN



Sie möchten gerne mehr über das Schleifen von NE-Metallen erfahren oder unverbindlich Muster anfragen?

Rufen Sie uns gerne an:
+49 511 3526 478

Oder schreiben Sie uns eine E-Mail:
sales@vsmabrasives.com

Experten-Wissen und umfangreiche Praxistipps vermitteln wir in unseren **Webinaren** und **Seminaren**:



vsmabrasives.com/de/service/seminare



vsmabrasives.com/de/service/webinare

www.alu-x.expert



VSM – Mehr als drei Buchstaben

Kompetenz – Qualität – Kundenorientierung. Dafür steht VSM

Wir verstehen Schleifprozesse wie kaum ein anderer. Oberflächen geben wir nicht nur den richtigen Schliff, wir analysieren die individuelle Schleifanwendung unserer Kunden und implementieren die optimale Lösung dauerhaft. Detailliertes anwendungsspezifisches Know-how zeichnet VSM besonders aus.

Wir verstehen Schleifmittel

Um den selbstgestellten höchsten Anforderungen in Industrie, Fachhandwerk und Handel gerecht zu werden, entwickelt und produziert VSM am Standort Hannover alle wichtigen Vorprodukte wie Trägergewebe, Kunstharzbindungen und Schleifkorn selbst. Die ständige Weiterentwicklung der Kornzusammensetzung, -veredelung und -verarbeitung sorgt dafür, dass VSM zu den erfahrensten Keramikkornherstellern der Welt zählt.

Anwendungstechnisches Know-how

Wir betrachten die schleiftechnischen Herausforderungen unserer Kunden ganzheitlich. Ein globales

Netz von VSM Spezialisten dient weltweit als Ansprechpartner: Egal ob für Mittelständler oder Konzerne. Durch die enge Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern, Kühl-Schmierstoff-Experten und Forschungsinstituten sorgen wir dafür, dass unsere Kunden von technologischen Trends frühzeitig profitieren.

Unser Wissen für Sie

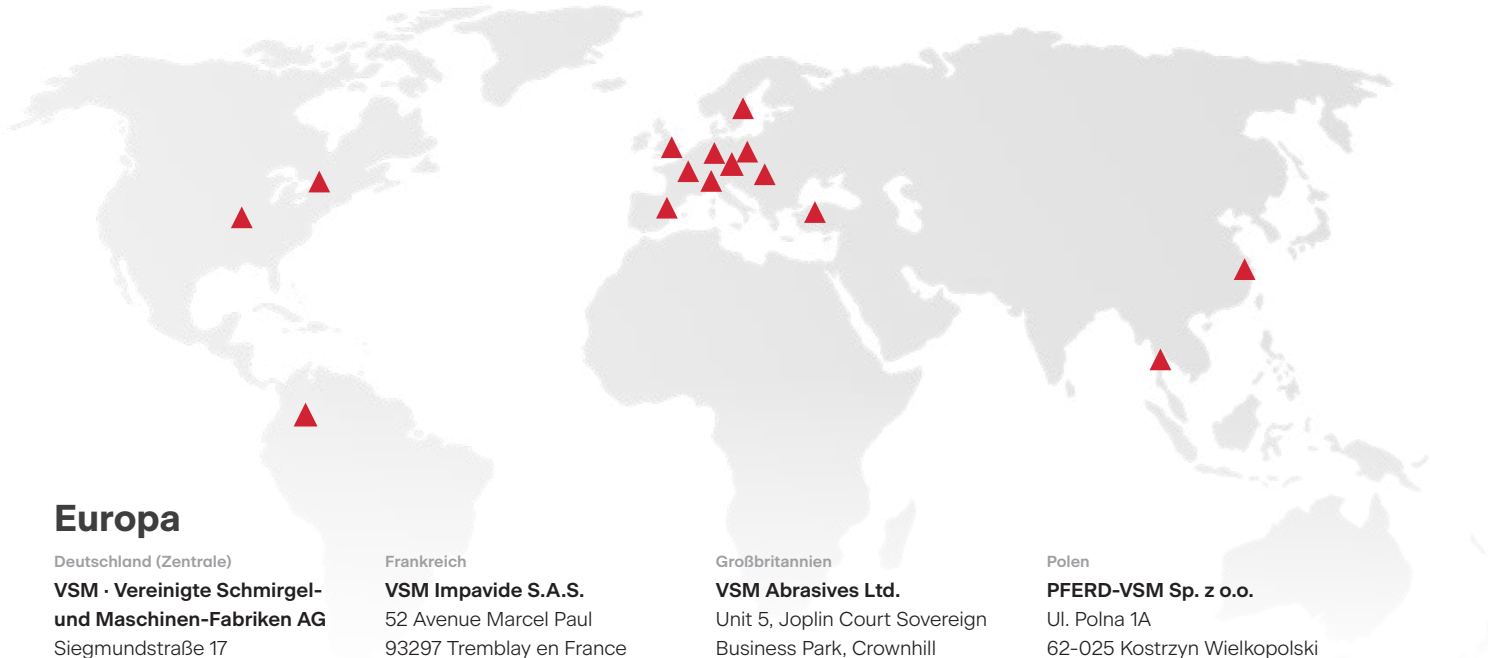
Das VSM Competence Center (CC) in Hannover bietet Raum für Produktschulungen, Seminare und umfassende Anwendungstests. Kundenanwendungen können nachgestellt und Ergebnisse überprüft werden. Ein Service der VSM, der Stillstandzeiten und Produktivitätseinbußen bei unseren Kunden reduziert.

Zertifiziert und weltweit anerkannt

VSM wird als Grundlage der Qualitätssicherung seit Jahren mit der ISO Norm 9001:2008 zertifiziert und ist Mitglied in der FEPA, oSa und dem VDS.



Näher bei Ihnen



Europa

Deutschland (Zentrale)

VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG
Siegmundstraße 17
30165 Hannover
T +49 511 3526 478
www.vsmabrasives.de

Frankreich

VSM Impavide S.A.S.
52 Avenue Marcel Paul
93297 Tremblay en France
T +33 1 4151 0300
www.vsmabrasives.fr

Großbritannien

VSM Abrasives Ltd.
Unit 5, Joplin Court Sovereign
Business Park, Crownhill
Milton Keynes, MK8 0JP
T +44 19 0831 0207
www.vsmabrasives.co.uk

Polen

PFERD-VSM Sp. z o.o.
Ul. Polna 1A
62-025 Kostrzyn Wielkopolski
T +48 61 8970 480
www.pferdvsm.pl

Schweden

PFERD-VSM AB
Stockholmsvägen 18, 7 tr
18150 Lidingö
T +46 8 5647 2300
www.pferd-vsm.se

Schweiz

PFERD-VSM (Schweiz) AG
Zürichstr. 38 B
8306 Brüttsellen
T +41 44 805 2828
www.pferd-vsm.ch

Spanien

VSM · VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.
Ctra. de Molins de Rei,
79A, Nave 8
08191 Rubí (Barcelona)
T +34 93 697 3411
www.vsmabrasives.es

Tschechien

VSM Abrasives s.r.o.
River Garden, 5th Floor
Rohanské nábřeží 678/23
18600 Praha
T +420 277 015 300
www.vsmabrasives.cz

Türkei

STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.
AYOSB Gazi Bulvari 8.
Sokak No: 5, Tuzla Istanbul
T +90 216 591 06 17
T +90 216 591 07 01
www.starckevsm.com

Ungarn

VSM Abrasives Hungary Ltd.
Leshegy út 31
2310 Szigetszentmiklós
T + 36 24 519223
www.vsmabrasives.hu

Nord-, Zentral- und Südamerika

Kanada

VSM Abrasives Canada Inc.
2425 Wyecroft Road Unit #1
Oakville, Ontario, L6L 6R5
T +1 905 827 0005
www.vsmabrasives.ca

Lateinamerika

VSM Abrasivos Latinoamérica S.A.S.
Carrera 9 No. 115-06
Edificio Tierra Firme Piso 17
Bogota, Colombia
T +57 601 639 8489
M +57 316 8311705
www.vsmabrasives-latinamerica.com

USA

VSM Abrasives Corp.
1012 East Wabash St.
O'Fallon, Mo. 63366
T +1 636 272 7432
us.vsmabrasives.com

Asien

China

VSM Abrasives (China) Co. Ltd.
Rooms 203/205, Building C,
No. 38, Xuxiang Road, Qingpu
District, Shanghai, P.R. China
Postal Code: 201702
T +86 21 5976 2011
www.vsmabrasives.com.cn

Thailand

VSM Abrasives Asia Pacific Pte. Ltd.
Thailand Representative Office
444 Olympia Thai Tower, 13th FL
Ratchadaphisek Rd., Samsennok
Huay Kwang, Bangkok 10310
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

Besuchen Sie uns im Internet:

www.vsmabrasives.com