

# JUSTCUT

## LE SPÉCIALISTE DES DÉCOUPES DE MÉTAUX

JustCut est un système laser à fibre compact équipé de sources laser nLIGHT d'une puissance allant jusqu'à 3 kW pour le traitement de la tôle. Ce système peut couper une large gamme de métaux tels que l'acier inoxydable (V2A, V4A), l'acier, l'aluminium, le laiton et le cuivre.

Le système Hyperdual de nos lasers comporte un double assemblage servomoteur/chaîne et pignon, ce qui permet d'améliorer considérablement la vitesse et l'accélération.

En plus du système JustCut, nous proposons le logiciel SigmaNEST® Techno™ en option. Ce logiciel laser CNC avancé maximise l'efficacité et le débit machine du système à l'aide du logiciel d'imbrication et des fonctions CNC, y compris la découpe de lignes communes, d'arêtes et de ponts, ainsi que les fonctions d'introduction.



# JUSTOPTIMISÉ

## ÉQUIPEMENT EN OPTION

### LOGICIEL SIGMANEST® TECHNO™

SigmaNEST Techno™ optimise le débit de la machine grâce à l'imbrication avancée et à la programmation CN, y compris la découpe en ligne commune, en pont et en chaîne. Les fonctionnalités de ce logiciel augmentent la productivité des machines, gèrent les chutes et minimisent les déchets.

### DISPOSITIF DE GRAVURE CYLINDRIQUE

Grâce au tourne-cylindre, vous pouvez traiter des pièces arrondies et cylindriques, telles que des tubes jusqu'à 153 mm de diamètre.

### CAMERA DE POSITIONNEMENT

L'ensemble optionnel k-vision est une solution matérielle et logicielle entièrement intégrée qui permet de découper les imprimés avec précision.

JustCut 13.12

1320 x 1270 mm

## FONCTIONS INNOVANTES

### GUIDAGE DU FAISCEAU LASER

Chaque système JustCut est équipé d'une tête laser Laser Mech FibreMini et d'une lentille de couverture facile à installer qui protège la lentille de mise au point. L'ensemble de la ligne de faisceaux est solidement scellé et purgé à l'air comprimé pour empêcher la poussière et les autres particules d'entrer.

### CABINE DE SÉCURITÉ

Grâce à une cabine de sécurité de classe 1, le système laser peut-être placé même dans les zones où le volume des opérations est élevé, comme dans les halls d'usine très fréquentés. Des fenêtres spéciales en polycarbonate garantissent une sécurité maximale contre le rayonnement laser.

### ALIMENTATION EN GAZ PROGRAMMABLE

Pour optimiser vos résultats de coupe, vous pouvez connecter et utiliser jusqu'à trois gaz de traitement (argon, oxygène, azote). Par exemple, l'acier inoxydable peut être percé rapidement avec de l'oxygène et passer automatiquement à un gaz auxiliaire d'azote pour le profil de coupe. Cela permet d'obtenir un résultat avec une excellente qualité de bord et une coupe sans bavure.

### LASER FIBRÉ nLIGHT®

Les lasers fibrés de haute puissance nLIGHT® combinent non seulement les meilleures performances et une grande fiabilité opérationnelle, mais impressionnent également par leur conception modulaire. Grâce à l'intégration verticale des diodes de pompage laser fabriquées en interne et de la technologie des fibres, un accent particulier est mis sur la qualité. Les sources laser nLIGHT® se caractérisent par une excellente qualité de faisceau et une protection contre la réflexion testée sur le long terme.

### PACK MATÉRIEL INFORMATIQUE

Chaque système est fourni avec un ordinateur performant équipé du système d'exploitation Windows OS. L'ordinateur se connecte facilement au laser en utilisant la technologie USB et le logiciel laser KCAM.

### ACCÈS FRONTAL ET LATÉRAL

La JustCut est équipée de deux portes coulissantes pratiques situées à chaque extrémité du système laser. Des fenêtres d'accès coulissantes sont également installées des deux côtés. La multitude de points d'accès permet d'atteindre facilement l'exploitation de tous les côtés.

# JUSTCRÉER

## UN LOGICIEL ÉPROUVÉ

KCAM est un logiciel spécialement conçu pour la découpe et la gravure au laser. Grâce à des années de recherche et aux commentaires constructifs des clients, KCAM a évolué pour devenir un logiciel de traitement laser de pointe. Le logiciel ajuste les réglages des matériaux et les paramètres du logiciel au sein d'interfaces utilisateur pratiques.

Grâce à l'outil de conversion PDF de Kern, vous pouvez facilement vous connecter à des logiciels populaires tels que **CorelDRAW**, **AutoCAD LT**, **Adobe Illustrator** et bien d'autres.

KCAM est constamment développé et nos clients bénéficient de mises à jour régulières. Qu'il s'agisse d'acrylique épais ou de textiles fins et délicat, KCAM vous offre des résultats rapides et précis pour le contrôle laser requis.

## CARACTÉRISTIQUES DE KCAM

### CALCUL DU TEMPS DE TRAITEMENT

Un calculateur de temps de traitement intégré au logiciel KCAM évalue précisément le temps d'exécution du fichier chargé. Cet outil pratique facilite la préparation des devis pour les commandes.

### COUCHES VECTORIELLES MULTIPLES

Le logiciel KCAM dispose de plusieurs couleurs de ligne qui peuvent être réglées avec des paramètres définis indépendamment. Les couleurs peuvent être activées ou désactivées à tout moment.

### UN JOB A MODIFIER ?

Vous devez sauter trois vecteurs ou peut-être revenir un peu en arrière dans le travail en cours ? Pas de problème, toutes ces fonctions sont incluses dans KCAM.

### SYSTÈME DE PAUSE

Diverses pauses d'automatisation peuvent être définies dans le logiciel KCAM. Cela permet un contrôle optimal du flux de travail de votre système.

### LES FONCTIONS DE DUPLICATION

Grâce aux fonctions de duplication, vous pouvez créer rapidement des copies de pièces individuelles et remplir une feuille entière de pièces parfaitement positionnées en quelques secondes.

### CHARGER ET SAUVEGARDER LES PARAMÈTRES

Créez facilement votre propre base de données de paramètres pour les différents matériaux avec lesquels vous travaillez. Ici, vous pouvez trier par nom de fichier ou créer des dossiers pour organiser de manière optimale les bibliothèques personnalisées.

### LOGICIEL PHOTOGRAV

PhotoGRAV a été spécialement développé pour la gravure laser de photos. Grâce à ce programme, les photos numériques sont optimisées pour la gravure sur votre machine laser, quel que soit le matériau.

# JUSTFIABLE

## LASER-KÜHLUNGEN MADE IN GERMANY

Les unités de refroidissement éprouvées de la série HYFRA Sigma pour la régulation de l'eau de refroidissement sont équipées d'échangeurs de chaleur à plaques hautement efficaces. Associée à la technologie des micro-canaux HYFRA, leader sur le marché, elle permet de réduire la consommation de réfrigérants jusqu'à 70 % par rapport aux unités conventionnelles.

Grâce à la faible utilisation de fluide frigorigène, l'obligation de procéder à un test d'étanchéité annuel est également supprimée pour les unités ayant une capacité de refroidissement allant jusqu'à 30 kW, ce qui entraîne une réduction significative des coûts de maintenance.

### MISE EN MARCHÉ ET ARRÊT AUTOMATIQUES

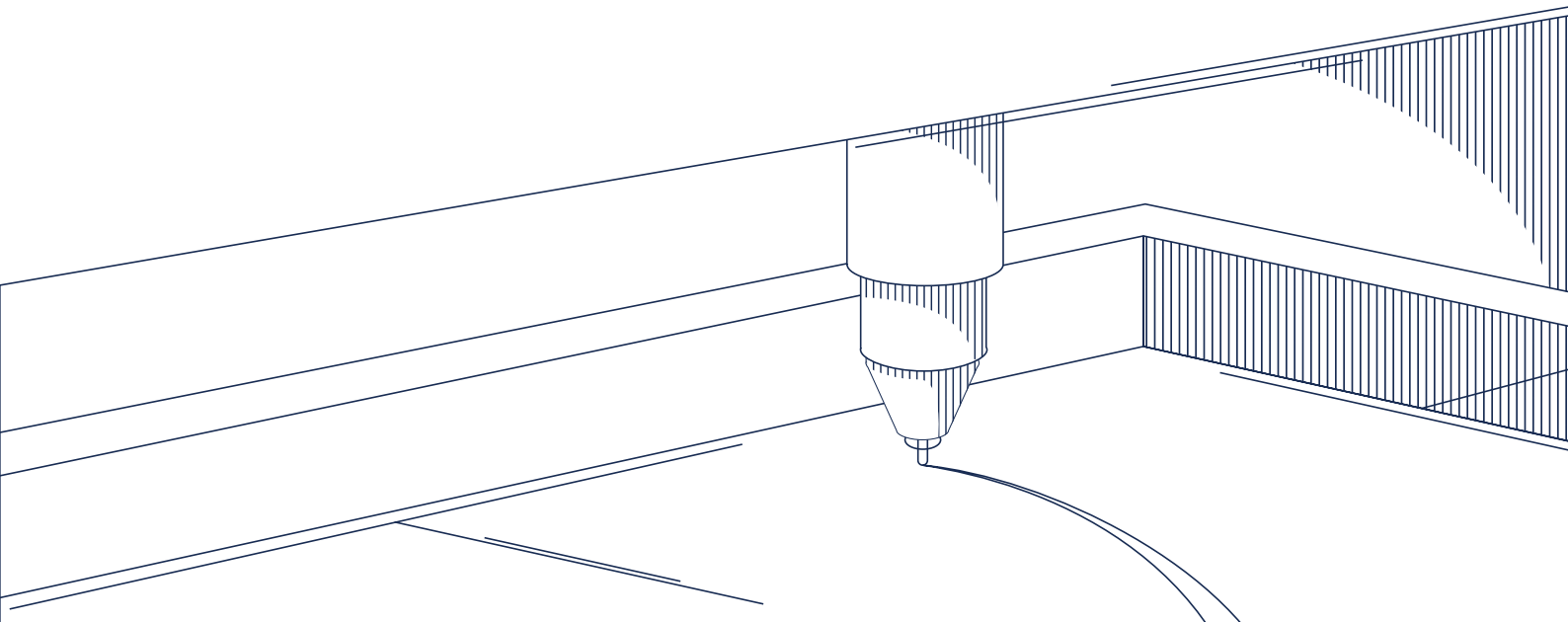
Les unités de refroidissement sont directement couplées aux systèmes laser, ce qui signifie qu'une mise en marche et un arrêt séparés ne sont pas nécessaires, mais sont contrôlés automatiquement par l'unité laser.



## TECHNOLOGIE D'EXTRACTION

En collaboration avec nos entreprises partenaires spécialisées, nous nous ferons un plaisir de procéder à une analyse des besoins de la solution d'extraction nécessaire sur votre site. Sur cette base, JustLaser créera un concept d'extraction individualisé.

Nous garantissons ainsi une protection fiable de la santé et une sécurité invisible sur tous les lieux de travail où des polluants peuvent apparaître. L'air pur est indispensable pour des employés sains et motivés et pour des applications laser techniquement exigeantes.



# JUSTCONTACT

JLFrance@justlaser.com  
www.justlaser.com

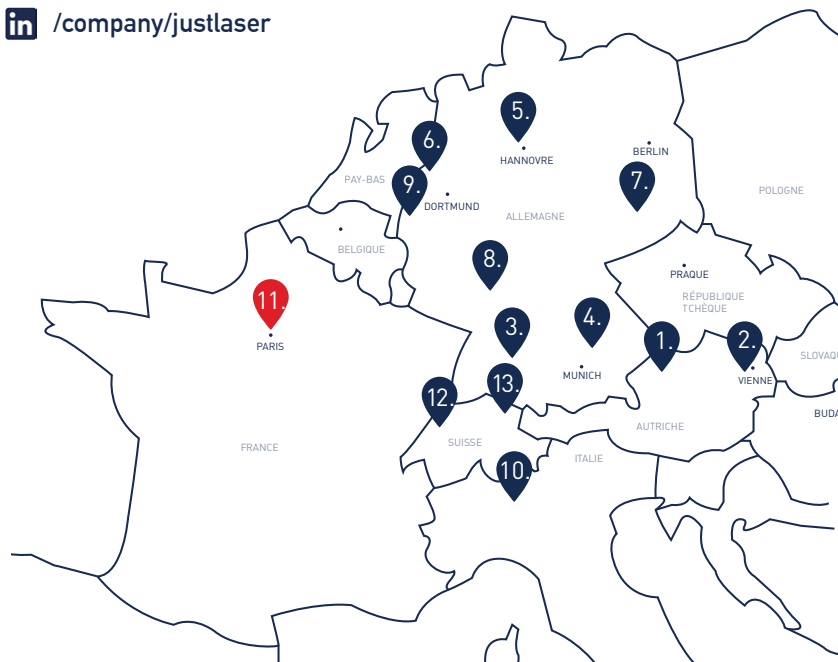
 justlaserGmbH

 justlaser\_roof

 /company/justlaser

## Votre contact

AxNum AG  
Solothurnstrasse 142 • CH-2504 Biel/Bienne  
T +41 (0)32 343 30 60  
office@axnum.ch • www.axnum.ch



- 1. SIEGE SOCIAL:**  
Am Thalbach 36  
4600 près de Wels
- Industriestraße B 16  
2345 Brunn am Gebirge
- Oberer Luß 6/2  
89155 Erbach près de Ulm
- Hagenastraße 15  
85410 Haag sur l'Amper
- Immengarten 8  
30926 Seelze près de Hanovre
- Beieringsweg 14  
46325 Borken
- Dechwitz Str. 10 (GWG Störmthal)  
04463 Großpösna
- Cecil-Taylor-Ring 12-18  
68309 Mannheim
- Katernberger Str. 107  
45327 Essen
- Eligio Brigatti 58 L2  
20885 Ronco Briantino MB
- ZAC du Gué de Launay  
3 Rue de Champfleuri  
77360 Vaires sur Marne
- AxNum AG  
Solothurnstrasse 142  
2504 Biel
- AxNum AG  
Ebnaterstrasse 70  
9630 Wattwil