

JUSTCUT

DER SPEZIALIST FÜR METALLSCHNITTE

JustCut ist ein kompaktes Faserlasersystem, ausgestattet mit nLIGHT-Laserquellen mit einer Laserleistung von bis zu 3 kW, für die Verarbeitung von Blechen. Mit diesem System lassen sich eine Vielzahl von Metallen wie Edelstahl (V2A, V4A), Stahl, Aluminium, Messing und Kupfer schneiden.

Das Hyperdual-System unserer Laser verfügt über einen doppelten Servomotor-/Ketten- und Ritzel-Aufbau, was zu einer stark verbesserten Geschwindigkeit und Beschleunigung führt.

Neben dem JustCut-System bieten wir SigmaNEST® Techno™ als optionales Softwarepaket an. Diese fortschrittliche CNC-Lasersoftware maximiert die Effizienz und den Maschinendurchsatz des Systems mit Hilfe von Verschachtelungs-/Nestingsoftware und NC-Funktionen einschließlich Common-Line-, Stege- und Brückenschneiden sowie Lead-in-Funktionen.



JUSTOPTIMIZED

OPTIONALE AUSSTATTUNGEN

SIGMANEST®-TECHNO™-SOFTWARE

SigmaNEST Techno™ optimiert den Maschinendurchsatz durch fortschrittliche Schachtelung und NC-Programmierung, einschließlich Common-Line-, Brücken- und Kettenschnitt. Die Techno-Funktionalität steigert die Maschinenproduktivität, verwaltet Reststücke und minimiert den Ausschuss.

RUNDGRAVURVORRICHTUNG

Dank der Rundgravurvorrichtung können Sie abgerundete und zylindrische Werkstücke, wie beispielsweise Rohre von bis zu 153 mm Durchmesser bearbeiten.

KAMERA

Das optionale k-vision-Paket ist eine volldurchdachte Hardware- und Software-Lösung, die es erlaubt, bedrucktes Material passgenau zu schneiden.



INNOVATIVE FEATURES

STRAHLFÜHRUNG

Jedes JustCut-System verfügt über einen Laser-Mech-FiberMini-Laserkopf und eine einfach zu installierende Abdecklinse, welche die Fokussierlinse schützt. Die gesamte Strahlführung ist sicher abgedichtet und mit Druckluft gespült, um Staub und andere Partikel fernzuhalten.

SICHERHEITSGEHÄUSE

Dank einem Sicherheitsgehäuse der Klasse 1 kann die Platzierung des Systems auch in Bereichen mit hohem Betriebsaufkommen gewährleistet werden, wie zum Beispiel in stark frequentierten Fabrikhallen. Durch spezielle Polykarbonat-Fenster wird maximale Lasersicherheit gewährleistet.

nLIGHT®-FASERLASER

Die nLIGHT®-Hochleistungsfaserlaser vereinen nicht nur die beste Performance und eine hohe Betriebsverlässlichkeit, sondern bestechen auch durch ihr modulares Design. Mit der vertikalen Integration der intern gefertigten Laserpumpdioden sowie der Fasertechnologie wird auf Qualität besonders Wert gelegt. Die nLIGHT®-Laserquellen zeichnen sich durch ihre exzellente Strahlqualität und den langzeitgetesteten Reflexionsschutz aus.

COMPUTER-PACKAGE

Wir liefern jedes JustCut-System inklusive Hochleistungsrechner mit dem Betriebssystem Windows OS. Der Computer wird ganz einfach durch USB-Technologie und die KCAM-Lasersoftware an den Laser angeschlossen.

PROGRAMMIERBARE GASVERSORGUNG

Um Ihre Schneidergebnisse zu optimieren, können Sie bis zu drei Prozessgase (Argon, Sauerstoff, Stickstoff) anschließen und nutzen. So lässt sich beispielsweise Edelstahl schnell mit Sauerstoff durchstechen und automatisch auf ein Stickstoff-Hilfsgas für das Schnittprofil umschalten. Das führt zu einem Ergebnis mit hervorragender Kantenqualität und einem gratfreien Schnitt.

FRONT- UND SEITENZUGANG

Der JustCut verfügt über zwei praktische Schiebetüren an beiden Enden des Lasersystems. Auf beiden Seiten sind außerdem verschiebbare Zugangsfenster installiert. Die Vielzahl der Zugangspunkte gewährleistet, dass die Bedienung von allen Seiten leicht erreicht werden kann.

BEWÄHRTE SOFTWARE

KCAM ist ein speziell angefertigtes Softwarepaket zum Laserschneiden und -gravieren. Durch jahrelange Forschung und konstruktives Kundenfeedback hat sich KCAM zu einer branchenführenden Laserbearbeitungssoftware entwickelt. Die Software stellt Materialienstellungen und Softwareparameter innerhalb komfortabler Benutzeroberflächen ein.

Mit der Verwendung vom PDF-Konverter-Tool können Sie sich einfach mit gängigen Softwareprogramme wie **CorelDRAW**, **AutoCAD LT**, **Adobe Illustrator** und vielen mehr verbinden.

KCAM wird ständig weiterentwickelt und unsere Kunden profitieren von regelmäßigen Updates. Ob dickes Acryl oder dünne, empfindliche Textilien: KCAM bietet Ihnen schnelle und präzise Ergebnisse für die erforderliche Lasersteuerung.

KCAM® FEATURES

BEARBEITUNGSZEIT KALKULIEREN

Ein in der KCAM-Software integrierter Bearbeitungszeit-Kalkulator berechnet automatisch die Laufzeit der geladenen Datei. Mit diesem praktischen Werkzeug werden Angebotsstellungen von Aufträgen erleichtert.

MEHRERE VEKTOREBENEN

Die KCAM-Software verfügt über mehrere Linienfarben, welche mit unabhängig voneinander definierten Parametern einzustellen sind. Die Farben können jederzeit aktiviert oder deaktiviert werden.

JOB KORRIGIEREN

Sie müssen drei Vektoren überspringen oder vielleicht doch ein Stück im aktuellen Job zurückfahren? Kein Problem, all diese Funktionen sind in KCAM enthalten.

SYSTEM PAUSIEREN

Innerhalb der KCAM-Software kann eine Vielzahl von Automatisierungspausen eingestellt werden. Dies ermöglicht eine optimale Kontrolle Ihres System-Workflows.

ARRAY-FUNKTIONEN

Mit den Array-Funktionen können Sie schnell Kopien einzelner Teile erstellen und ein gesamtes Blatt in Sekundenschnelle mit perfekt positionierten Teilen füllen.

PARAMETER LADEN UND SPEICHERN

Erstellen Sie für die verschiedenen Materialien, mit denen Sie arbeiten, ganz einfach eine eigene Parameterdatenbank. Hier können Sie nach Dateinamen sortieren oder Ordner erstellen, um benutzerdefinierte Bibliotheken optimal zu organisieren.

PHOTOGRAV-SOFTWARE

PhotoGRAV ist speziell für die Lasergravur von Fotos entwickelt worden. Digitale Fotos können mit Hilfe dieses Programmes optimal für Ihre Lasermaschine, materialunabhängig, zum Gravieren aufbereitet werden.

BEWAHREN SIE EINEN KÜHLEN KOPF ... MIT DEN WASSERKÜHLUNGEN VON SMC

Für gleichbleibend hohe Bearbeitungsqualität ist von entscheidender Bedeutung, dass die Temperatur der Laserquelle und deren Leistungselektronik auf konstanter Temperatur gehalten werden. Die abzuführende Wärme ist proportional zur abgegebenen Leistung, d.h. werden in kurzer Zeit stark unterschiedliche Laserleistungen abgegeben, muss die Kühlung rasch und am besten kontinuierlich (stufenlos) nachregeln. Dies wird durch die von uns angebotenen SMC Wasser-kühlungen gewährleistet, da der Lüfter die Drehzahl stufenlos variiert und somit zeitnah immer genau die generierte Abwärme abführt. Profitieren Sie von der langjährigen Erfahrung und dem weltweiten technischen Kundendienst eines globalen Marktführers.

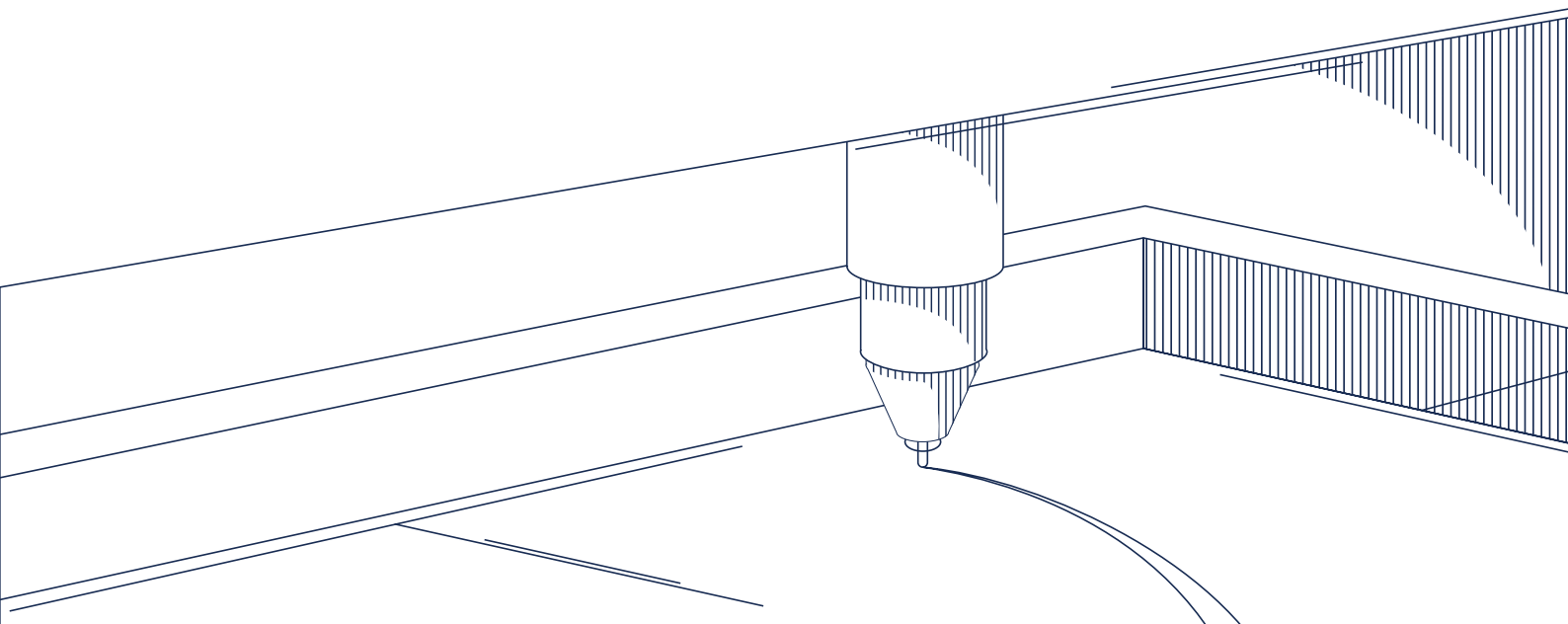
UNSERE VORTEILE FÜR SIE:

- Entscheiden Sie sich für eine Lösung, die immer nur exakt die generierte Abwärme abführt und somit die Betriebstemperatur der Laserquelle konstant hält. Somit trägt diese Lösung auch zur Ressourcenschonung bei.
- Profitieren Sie von exakt gleichbleibender Bearbeitungsqualität, egal ob der Laser nach dem Wochenende eingeschaltet wird oder ob er schon seit Stunden für Sie arbeitet.
- SMC ist ein global agierender Konzern mit weltweit mehr als 20 000 Mitarbeitern und 34 Produktionsstandorten. In allen unseren Märkten befinden sich SMC Servicetechniker und bestens ausgestattete Ersatzteillager (incl. Ersatzgeräten).



ABSAUGUNGSTECHNOLOGIE

Gemeinsam mit unseren spezialisierten Partnerunternehmen erstellen wir gern eine Bedarfsanalyse der notwendigen Absauglösung bei Ihnen vor Ort. Basierend darauf erstellt JustLaser ein individuelles Absaugkonzept. Somit gewährleisten wir zuverlässigen Gesundheitsschutz und unverzichtbare Sicherheit auf allen Arbeitsplätzen, an denen Schadstoffe entstehen können. Reine Luft ist unverzichtbar für gesunde, motivierte Mitarbeiter und technisch anspruchsvolle Laseranwendungen.



JUSTASK

office@justlaser.com
www.justlaser.com

 justlaserGmbH

 justlaser_dach

 /company/justlaser

Ihr Kontakt

AxNum AG
Solothurnstrasse 142 • CH-2504 Biel/Bienne
T +41 (0)32 343 30 60
office@axnum.ch • www.axnum.ch

axnum



- 1. HEADQUARTER:**
Am Thalbach 36
4600 Thalheim bei Wels
- Industriestraße B 16
2345 Brunn am Gebirge
- Oberer Luß 6/2
89155 Erbach bei Ulm
- Hagenastraße 15
85410 Haag an der Amper
- Immengarten 8
30926 Seelze bei Hannover
- Beieringsweg 14
46325 Borken
- Dechwitzer Str. 10 (GWG Störmthal)
04463 Großpösna
- Cecil-Taylor-Ring 12-18
68309 Mannheim
- Katernberger Str. 107
45327 Essen
- Eligio Brigatti 58 L2
20885 Ronco Briantino MB
- ZAC du Gué de Launay
3 Rue de Champfleuri
77360 Vaires sur Marne
- AxNum AG
Solothurnstrasse 142
2504 Biel
- AxNum AG
Ebnaterstrasse 70
9630 Wattwil